

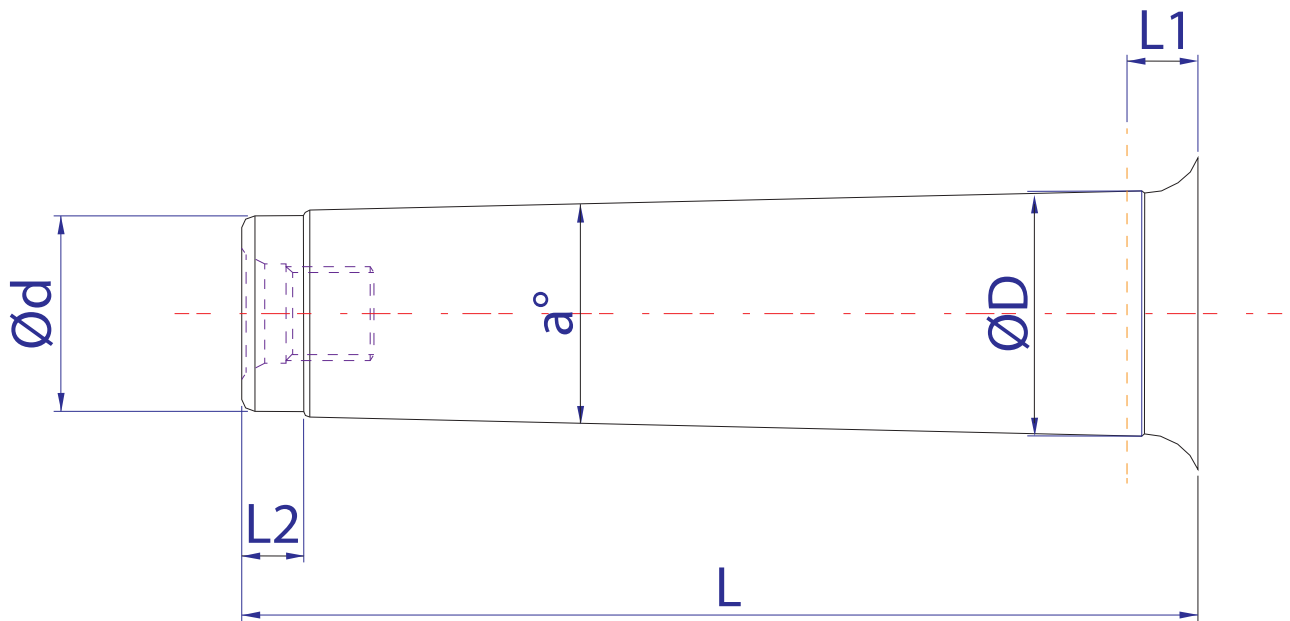


NEWSERIM TECH

**LIVE  
CENTER  
&  
SPECIAL  
CENTER**







## TAPER DEMENTIONION

테이퍼 치수

MT	$a^\circ$ (TAPER 각도)		$\varnothing D$	$\varnothing d$	L	L1	L2(최대)
2	"2° 51' 40.7960""	2.861 332 23°	17.780	14	75	6	5
3	"2° 52' 31.4463""	2.875 401 76°	23.825	19	85	6	7
4	"2° 58' 30.4217""	2.975 117 13°	31.267	25	108	8	9
5	"3° 0' 52.3956""	3.014 554 34°	44.399	35	136	8	10
6	"2° 59' 11.7258""	2.986 590 50°	63.348	51	189	10	16





# NEWSERIM TECH



NSR

LIVE CENTER  
&  
SPECIAL  
CENTER



# INDEX



NSR-SN  
NSR-SNC  
NSR-SNA30

NSR-SNA30C  
NSR-SNA30L  
NSR-SNA30LC



NSR-SNN  
NSR-SNNC



NSR-SNP



NSR-FC10  
NSR-FC20  
NSR-FC30

NSR-FC40  
NSR-FCST



NSR-HB  
NSR-HBC

NSR-HBA30  
NSR-HBA30C



NSR-MT  
NSR-MTC

NSR-MTH  
NSR-MTHC



NSR-PC60  
NSR-PC60L



NSR-PC80



NSR-SNH  
NSR-SNHC  
NSR-SNHA30

NSR-SNHA30C  
NSR-SNHA30L  
NSR-SNHA30LC



NSR-TH  
NSR-THC



NSR-WN  
NSR-WNC  
NSR-WNA30

NSR-WNA30C  
NSR-WNA30L  
NSR-WNA30LC



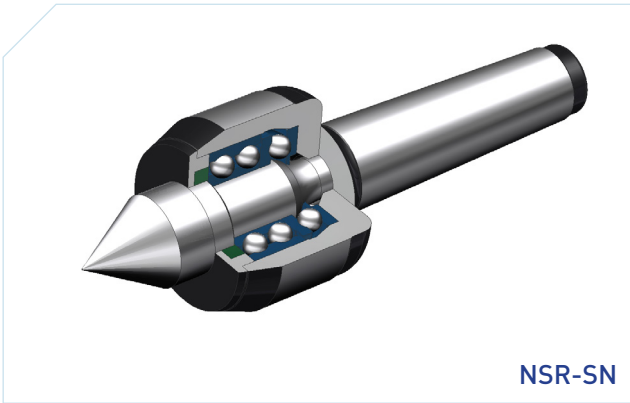
NSR-HG



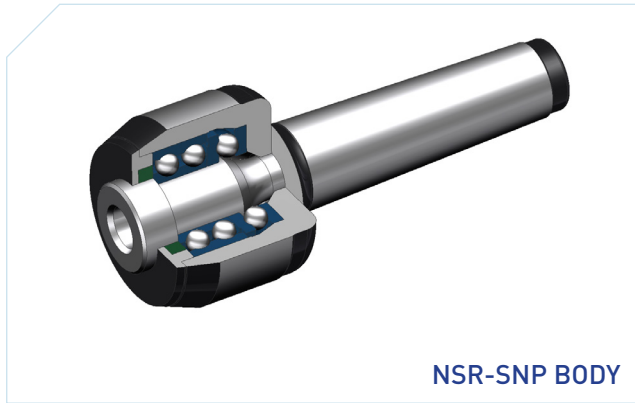
STRUCTURE

회전센터 구조

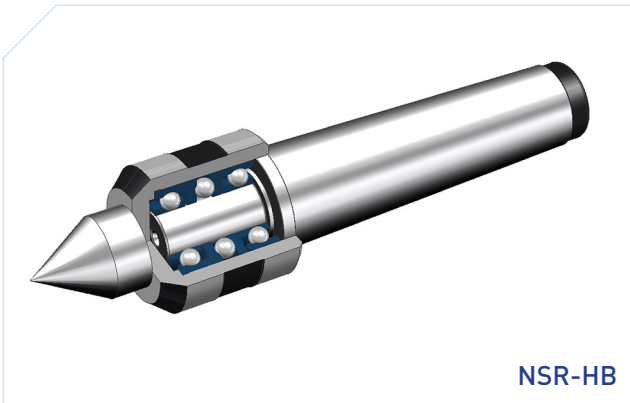
NSR



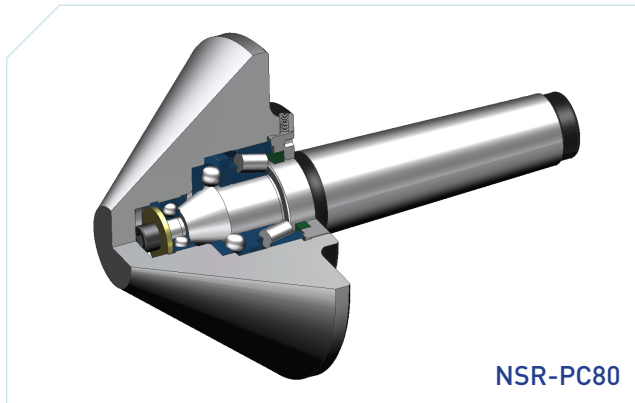
NSR-SN



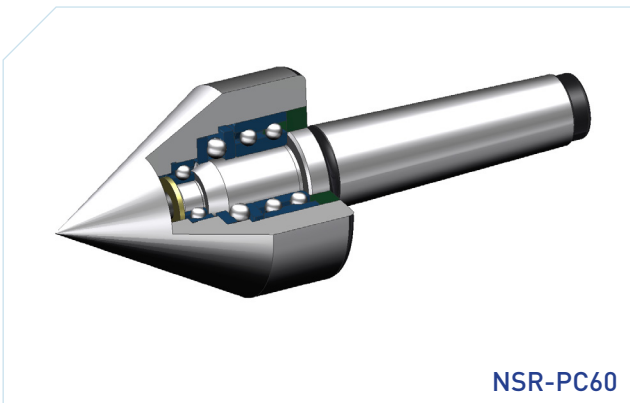
NSR-SNP BODY



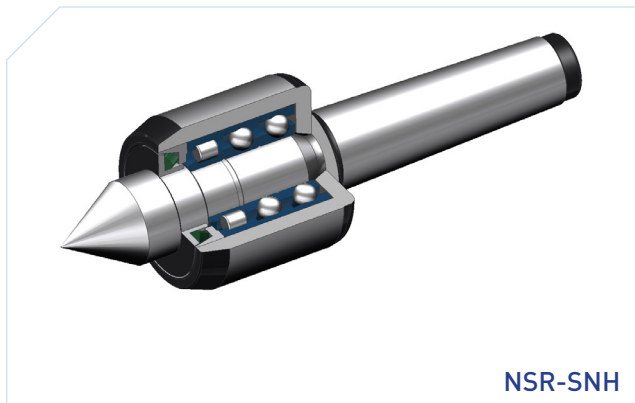
NSR-HB



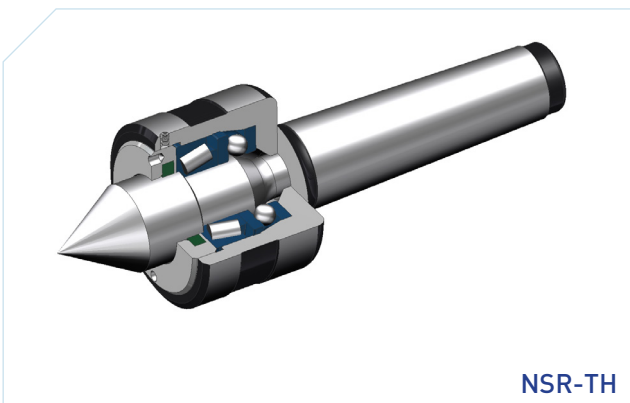
NSR-PC80



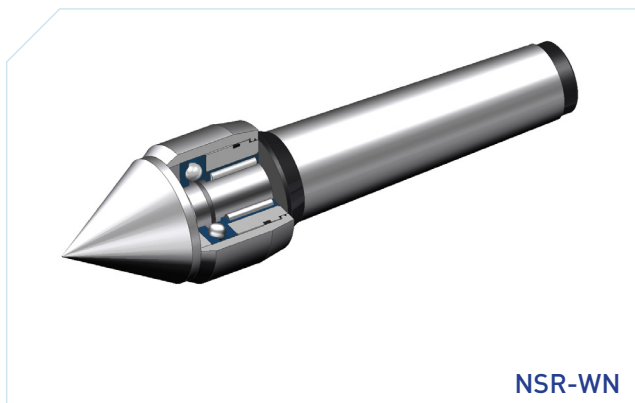
NSR-PC60



NSR-SNH



NSR-TH



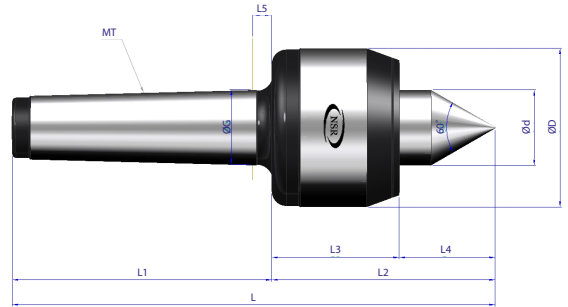
NSR-WN



## NSR-SN TYPE

NC 공작기계용 회전센터

- 특수 OIL SEAL을 채용 절삭유 및 이물질 침투 방지
- 고정도 3중 베어링구조를 채용하여 회전정밀도가 높고 수명이 길다
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내

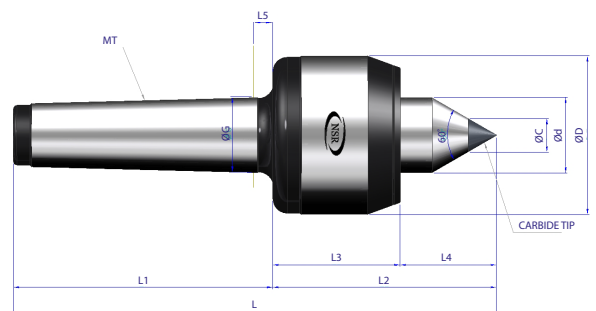


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1001002	2	49	25	140	68	72	42	30	6	5,000	500	0.003
1001003	3	49	25	157	85	72	42	30	6	5,000	500	0.003
1001004	4	66	31.4	201	108	93	53	40	8	3,800	800	0.003
1001005	5	83	40	251	136	115	65	50	8	3,000	2,000	0.003
1001006	6	105	50	324	189	135	75	60	10	2,800	3,500	0.003

## NSR-SNC TYPE

NC 공작기계용 회전센터

- 특수 OIL SEAL을 채용 절삭유 및 이물질 침투 방지
- 고정도 3중 베어링구조를 채용하여 회전정밀도가 높고 수명이 길다
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.003mm 이내



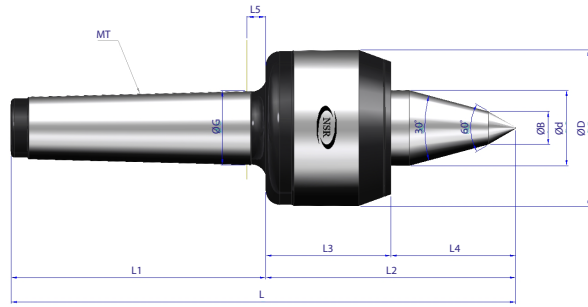
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1001012	2	49	25	140	68	72	42	30	6	10	5,000	500	0.003
1001013	3	49	25	157	85	72	42	30	6	10	5,000	500	0.003
1001014	4	66	31.4	201	108	93	53	40	8	14	3,800	800	0.003
1001015	5	83	40	251	136	115	65	50	8	18	3,000	2,000	0.003
1001016	6	105	50	324	189	135	75	60	10	30	2,800	3,500	0.003



## NSR-SNA30 TYPE

NC 공작기계용 회전센터

- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센터부에 2단 각도 채택
- 특수 OIL SEAL을 채용 절삭유 및 이물질 침투 방지
- 고정도 3중 베어링구조를 채용하여 회전정밀도가 높고 수명이 길다
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내

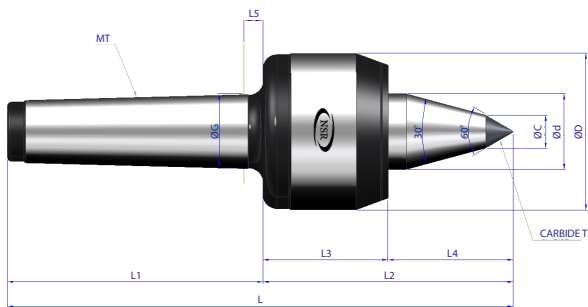


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦB	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1001022	2	49	25	155	68	87	42	45	6	10	5,000	500	0.003
1001023	3	49	25	172	85	87	42	45	6	10	5,000	500	0.003
1001024	4	66	31.4	214	108	106	53	53	8	14	3,800	800	0.003
1001025	5	83	40	266	136	130	65	65	8	16	3,000	2,000	0.003
1001026	6	105	50	342	189	153	75	78	10	18	2,800	3,500	0.003

## NSR-SNA30C TYPE

NC 공작기계용 회전센터

- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센터부에 2단 각도 채택
- 특수 OIL SEAL을 채용 절삭유 및 이물질 침투 방지
- 고정도 3중 베어링구조를 채용하여 회전정밀도가 높고 수명이 길다
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.003mm 이내



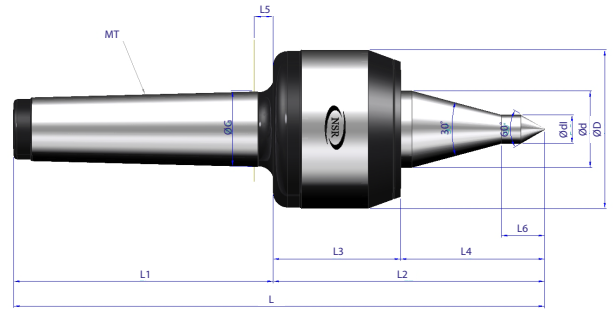
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1001032	2	49	25	155	68	87	42	45	6	10	5,000	500	0.003
1001033	3	49	25	172	85	87	42	45	6	10	5,000	500	0.003
1001034	4	66	31.4	214	108	106	53	53	8	14	3,800	500	0.003
1001035	5	83	40	266	136	130	65	65	8	16	3,000	1,500	0.003
1001036	6	105	50	342	189	153	75	78	10	18	2,800	2,500	0.003



## NSR-SNA30L TYPE

NC 공작기계용 회전센터

- 바이트 간섭을 가장 최소화함
- 특수 OIL SEAL을 채용 절삭유 및 이물질 침투 방지
- 고정도 3중 베어링구조를 채용하여 회전 정밀도가 높고 수명이 길다
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내

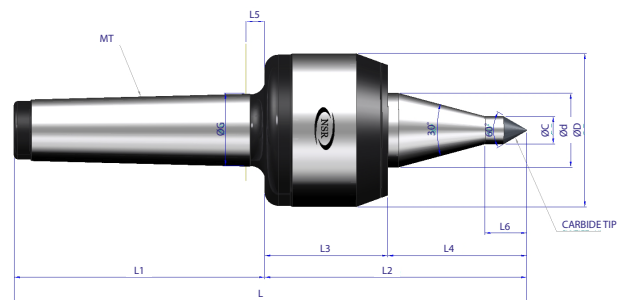


NO	MT	ΦD	Φd	Φd1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1001042	2	49	25	10	160	68	92	42	50	6	17	5,000	500	0.003
1001043	3	49	25	10	177	85	92	42	50	6	17	5,000	500	0.003
1001044	4	66	31.4	12	221	108	113	53	60	8	18	3,800	500	0.003
1001045	5	83	40	12	276	136	140	65	75	8	17.5	3,000	1,500	0.003
1001046	6	105	50	14	359	189	170	75	95	10	25	2,800	2,500	0.003

## NSR-SNA30LC TYPE

NC 공작기계용 회전센터

- 바이트 간섭을 가장 최소화함
- 특수 OIL SEAL을 채용 절삭유 및 이물질 침투 방지
- 고정도 3중 베어링구조를 채용하여 회전정밀도가 높고 수명이 길다
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.003mm 이내



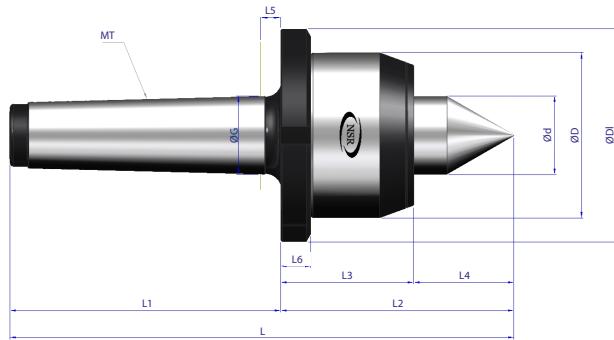
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1001052	2	49	25	160	68	92	42	50	6	17	10	5,000	500	0.003
1001053	3	49	25	177	85	92	42	50	6	17	10	5,000	500	0.003
1001054	4	66	31.4	221	108	113	53	60	8	18	12	3,800	500	0.003
1001055	5	83	40	276	136	140	65	75	8	17.5	12	3,000	1,500	0.003
1001056	6	105	50	359	189	170	75	95	10	25	14	2,800	2,500	0.003



## NSR-SNN TYPE

NC 공작기계용 회전센터

- NUT 부착형으로 착탈이 용이
- 특수 OIL SEAL을 채용 절삭유 및 이물질 침투 방지
- 고정도 3중 베어링구조를 채용하여 회전정밀도가 높고 수명이 길다
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내

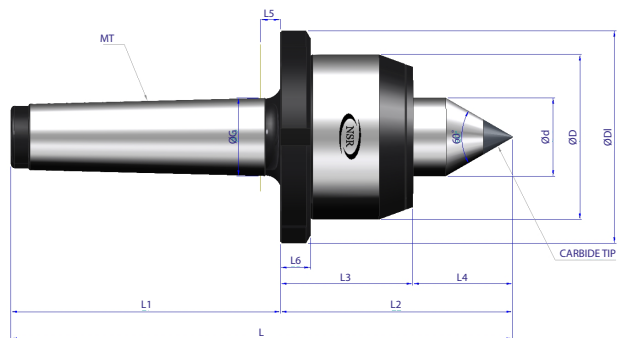


NO	MT	ΦD	ΦD1	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1001062	2	49	65	25	140	68	72	42	30	6	10	5,000	500	0.003
1001063	3	49	65	25	157	85	72	42	30	6	10	5,000	500	0.003
1001064	4	66	85	31.4	201	108	93	53	40	8	12	3,800	800	0.003
1001065	5	83	105	40	251	136	115	65	50	8	15	3,000	2,000	0.003
1001066	6	105	125	50	324	189	135	75	60	10	17	2,800	3,500	0.003

## NSR-SNNC TYPE

NC 공작기계용 회전센터

- NUT 부착형으로 착탈이 용이
- 고정도 3중 베어링구조를 채용하여 회전정밀도가 높고 수명이 길다
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.003mm 이내



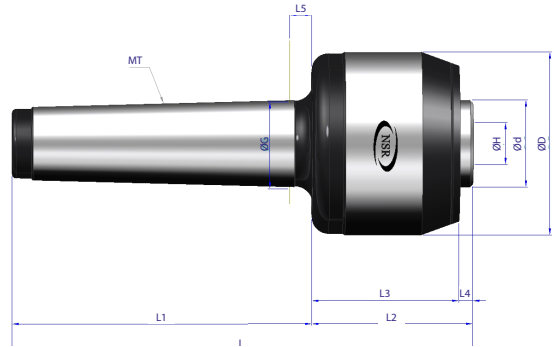
NO	MT	ΦD	ΦD1	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1001072	2	49	65	25	140	68	72	42	30	6	10	10	5,000	500	0.003
1001073	3	49	65	25	157	85	72	42	30	6	10	10	5,000	500	0.003
1001074	4	66	85	31.4	201	108	93	53	40	8	12	14	3,800	800	0.003
1001075	5	83	105	40	251	136	115	65	50	8	15	18	3,000	2,000	0.003
1001076	6	105	125	50	324	189	135	75	60	10	17	30	2,800	3,500	0.003

## NSR-SNP

포인트 교체형 센타

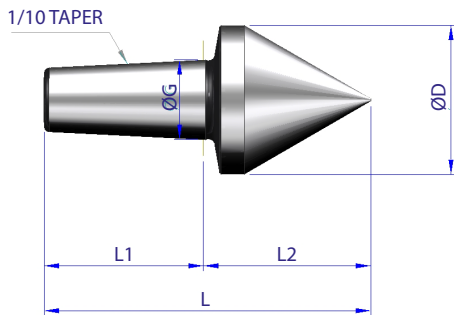
### SNP-BODY

- 다양한 제품의 가공이 용이하게 포인트를 교체해서 사용할 수 있음
- 센터 축과 포인트 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내
- 포인트 체결 RUN OUT 0.005 이내



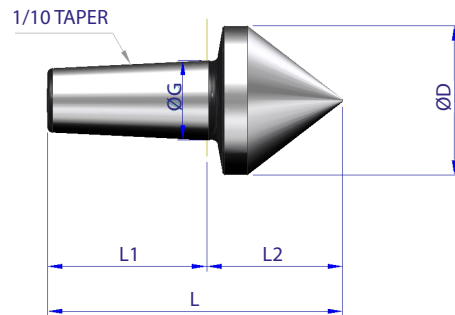
NO	MT	ØD	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	ØH	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1002012	2	49	25	115	68	47	42	5	6	12	5,000	100	0.003
1002013	3	49	25	132	85	47	42	5	6	12	5,000	150	0.003
1002014	4	66	31.4	166	108	58	53	5	8	15	3,800	250	0.003
1002015	5	83	40	207.5	136	71.5	65	6.5	8	22	3,000	650	0.003

### SNP POINT60



NO	MT	ØD	ØG	L	L1	L2
1002012-1	2	20	12	48	24	24
1002013-1	3	20	12	48	24	24
1002014-1	4	28	15	61.5	30	31.5
1002015-1	5	38	22	78	35	43

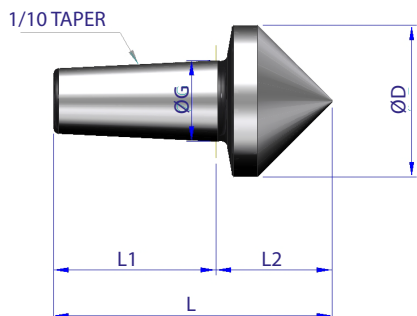
### SNP POINT 75



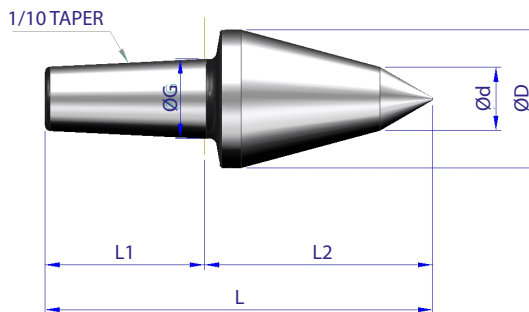
NO	MT	ØD	ØG	L	L1	L2
1002012-2	2	20	12	43.8	24	19.8
1002013-2	3	20	12	43.8	24	19.8
1002014-2	4	28	15	55.6	30	25.6
1002015-2	5	38	22	70	35	35



## SNP POINT 90



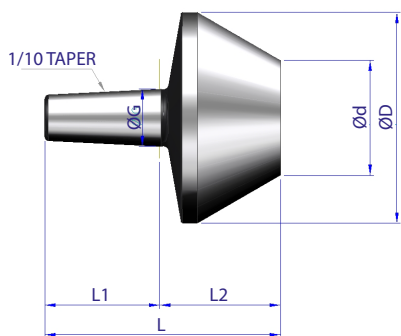
## SNP POINT A30



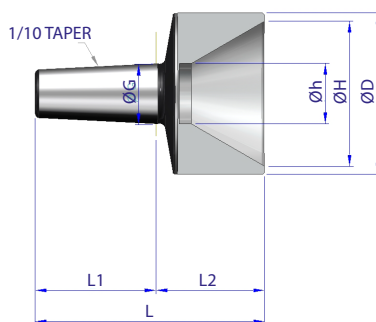
NO	MT	ΦD	ΦG	L	L1	L2
1002012-3	2	20	12	40.9	24	16.9
1002013-3	3	20	12	40.9	24	16.9
1002014-3	4	28	15	51.5	30	21.5
1002015-3	5	38	22	64.3	35	29.3

NO	MT	ΦD	Φd	ΦG	L	L1	L2
1002012-4	2	18	10	12	54	24	30
1002013-4	3	18	10	12	54	24	30
1002014-4	4	26	12	15	73	30	40
1002015-4	5	32	14	22	90	35	55

## SNP POINT B60



## SNP POINT H60



## JIG



NO	MT	ΦD	Φd	ΦG	L	L1	L2
1002012-5	2	45	25	12	51	24	27
1002013-5	3	45	25	12	51	24	27
1002014-5	4	55	30	15	61.5	30	31.5
1002015-5	5	70	40	22	73	35	38

NO	MT	ΦD	ΦG	ΦH	Φh	L	L1	L2
1002012-6	2	22	12	18	6	40	24	16
1002013-6	3	22	12	18	6	40	24	16
1002014-6	4	40	15	36	15	57	30	27
1002015-6	5	52	22	47	25	65	35	30

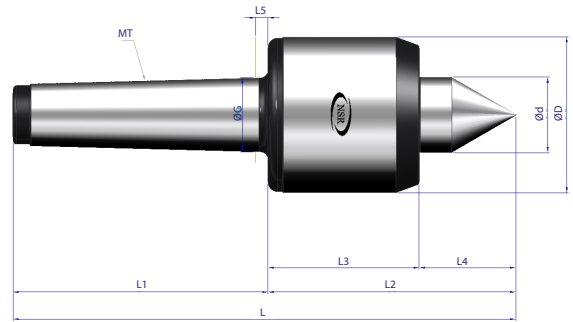
NO	TYPE
1002013-7	MT2.3 JIG
1002014-7	MT4 JIG
1002015-7	MT5 JIG

# SNH

## NSR-SNH TYPE

고속회전에 적합

- 고속용 특수 정밀 베어링과 특수 오일실을 사용함
- 고속, 고정밀 작업에 용이
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- MAX RPM 6,000
- RUN OUT 0.002mm 이내



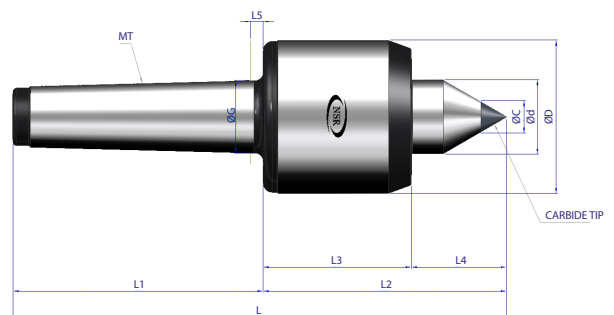
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	RUN OUT (mm)
1003003	3	49	25	162.5	85	77.5	49.5	28	4.5	6,000	750	0.002
1003004	4	66	32	213	108	105	64	41	5.3	6,000	1400	0.002
1003005	5	82	40	251	136	115	72	43	6.3	5,000	2500	0.002



## NSR-SNH TYPE

고속회전에 적합

- 고속용 특수 정밀 베어링과 특수 오일실을 사용함
- 고속, 고정밀 작업에 용이
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- MAX RPM 6,000
- RUN OUT 0.002mm 이내



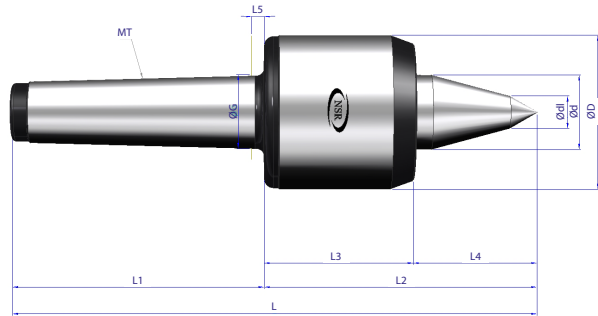
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	RUN OUT (mm)
1003013	3	49	25	162.5	85	77.5	49.5	28	4.5	10	6,000	750	0.002
1003014	4	66	32	213	108	105	64	41	5.3	14	6,000	1,400	0.002
1003015	5	82	40	251	136	115	72	43	6.3	18	5,000	2,500	0.002



### NSR-SNHA30 TYPE

고속회전에 적합

- 고속용 특수 정밀 베어링과 특수 오일실을 사용함
- 고속, 고정밀 작업에 용이
- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센타부에 2단 각도 채택
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- MAX RPM 6,000
- RUN OUT 0.002mm 이내



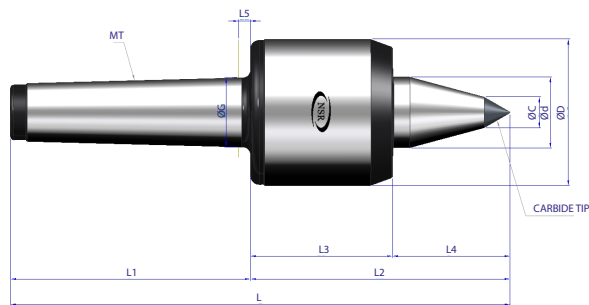
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦB	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	RUN OUT (mm)
1003023	3	49	25	172.5	85	87.5	49.5	38	4.5	12	6,000	600	0.002
1003024	4	66	32	225	108	117	64	53	5.3	14	6,000	1,100	0.002
1003025	5	82	40	273	136	137	72	65	6.3	16	5,000	2,000	0.002



### NSR-SNHA30C TYPE

고속회전에 적합

- 고속용 특수 정밀 베어링과 특수 오일실을 사용함
- 고속, 고정밀 작업에 용이
- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센타부에 2단 각도 채택
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- MAX RPM 6,000
- RUN OUT 0.002mm 이내

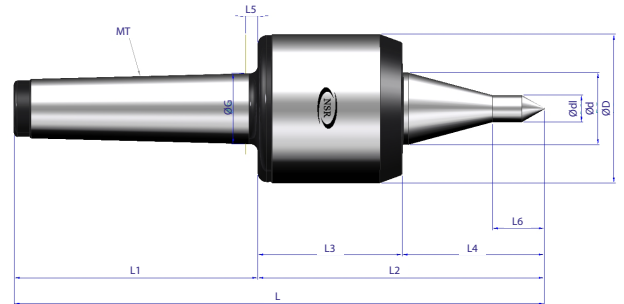


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	RUN OUT (mm)
1003033	3	49	25	172.5	85	87.5	49.5	38	4.5	12	6,000	600	0.002
1003034	4	66	32	225	108	117	64	53	5.3	14	6,000	1,100	0.002
1003035	5	82	40	273	136	137	72	65	6.3	16	5,000	2,000	0.002

## NSR-SNHA30L TYPE

고속회전에 적합

- 고속용 특수 정밀 베어링과 특수 오일실을 사용함
- 고속, 고정밀 작업에 용이
- 바이트 간섭을 가장 최소화함
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- MAX RPM 6,000
- RUN OUT 0.002mm 이내



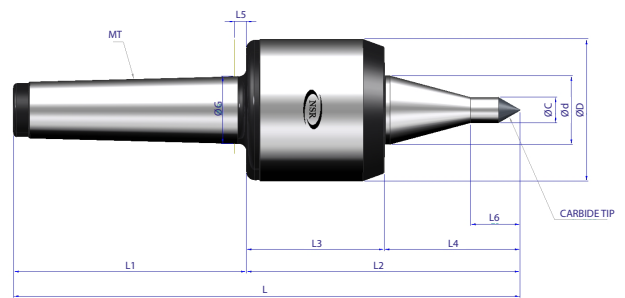
NO	MT	ΦD	Φd	Φd1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	RUN OUT (mm)
1003043	3	49	25	10	183.5	85	98.5	49.5	49	4.5	19	6,000	500	0.002
1003044	4	66	32	12	235	108	127	64	63	5.3	23	6,000	900	0.002
1003045	5	82	40	12	288	136	152	72	80	6.3	23	5,000	1,700	0.002



## NSR-SNHA30LC TYPE

고속회전에 적합

- 고속용 특수 정밀 베어링과 특수 오일실을 사용함
- 고속, 고정밀 작업에 용이
- 바이트 간섭을 가장 최소화함
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- MAX RPM 6,000
- RUN OUT 0.002mm 이내



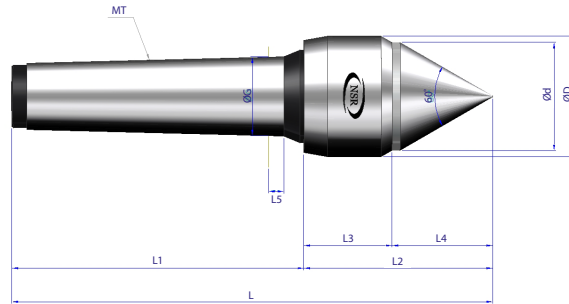
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	RUN OUT (mm)
1003053	3	49	25	183.5	85	98.5	49.5	49	4.5	19	10	6,000	500	0.002
1003054	4	66	32	235	108	127	64	63	5.3	23	12	6,000	900	0.002
1003055	5	82	40	288	136	152	72	80	6.3	23	12	5,000	1,700	0.002



## NSR-WN TYPE

방수용 센타

- HEAD 회전형
- 바이트 간섭을 줄이기 위해 몸체부를 작게 함
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내



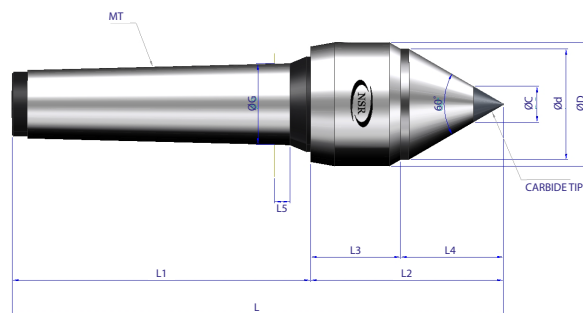
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1004002	2	30	27	123	75	48	22	26	4.5	4,000	200	0.003
1004003	3	35	32	144.2	89	55.2	25	30.2	5	3,000	400	0.003
1004004	4	48	43	191	116	75	35	40	6	3,000	700	0.003
1004005	5	62	57	238	144	94	40.4	53.6	8	2,000	1,300	0.003



## NSR-WNC TYPE

방수용 센타

- HEAD 회전형
- 바이트 간섭을 줄이기 위해 몸체부를 작게 함
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화 시킴
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.003mm 이내

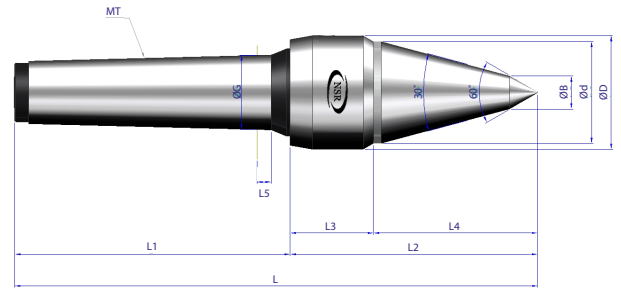


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1004012	2	30	27	123	75	48	22	26	4.5	10	4,000	200	0.003
1004013	3	35	32	144.2	89	55.2	25	30.2	5	10	3,000	400	0.003
1004014	4	48	43	191	116	75	35	40	6	14	3,000	700	0.003
1004015	5	62	57	238	144	94	40.4	53.6	8	18	2,000	1,300	0.003

## NSR-WNA30 TYPE

방수용 센타

- HEAD 회전형
- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센타부에 2단 각도 채택
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내



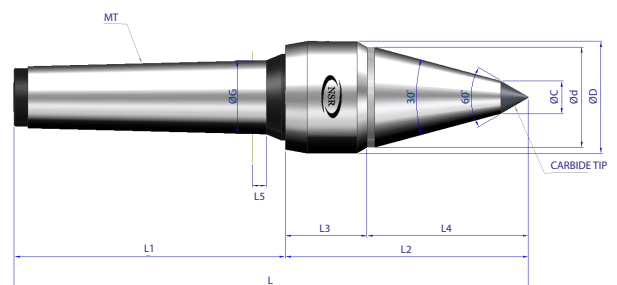
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦB	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1004022	2	30	27	140	75	65	22	43	4.5	10	4,000	120	0.003
1004023	3	35	32	168	89	79	25	54	5	10	3,000	320	0.003
1004024	4	48	43	220	116	104	35	69	6	14	3,000	550	0.003
1004025	5	62	57	279	144	135	40.4	94.6	8	16	2,000	1,000	0.003



## NSR-WNA30C TYPE

방수용 센타

- HEAD 회전형
- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센타부에 2단 각도 채택
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화 시킴
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.003mm 이내



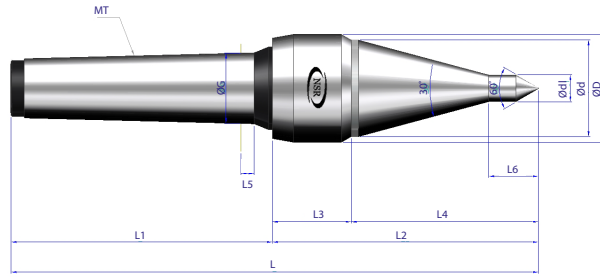
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1004032	2	30	27	140	75	65	22	43	4.5	10	4,000	120	0.003
1004033	3	35	32	168	89	79	25	54	5	10	3,000	320	0.003
1004034	4	48	43	220	116	104	35	69	6	14	3,000	550	0.003
1004035	5	62	57	279	144	135	40.4	94.6	8	16	2,000	1,000	0.003



## NSR-WNA30L TYPE

방수용 센타

- HEAD 회전형
- 바이트 간섭을 가장 최소화함
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내



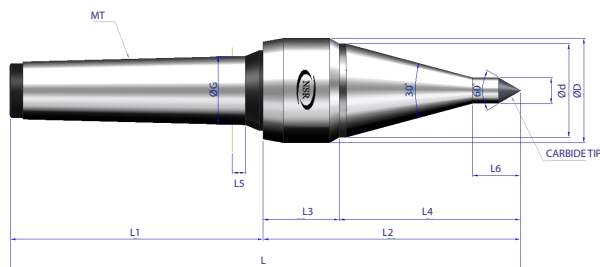
NO	MT	ΦD	Φd	Φd1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1004042	2	30	27	10	143.8	75	68.8	22	46.8	4.5	12	4,000	100	0.003
1004043	3	35	32	10	172	89	83	25	58	5	14	3,000	280	0.003
1004044	4	48	43	12	234	116	118	35	83	6	22	3,000	500	0.003
1004045	5	62	57	12	294.4	144	150.4	40.4	110	8	21.4	2,000	900	0.003



## NSR-WNA30LC TYPE

방수용 센타

- HEAD 회전형
- 바이트 간섭을 가장 최소화함
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화 시킴
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.003mm 이내

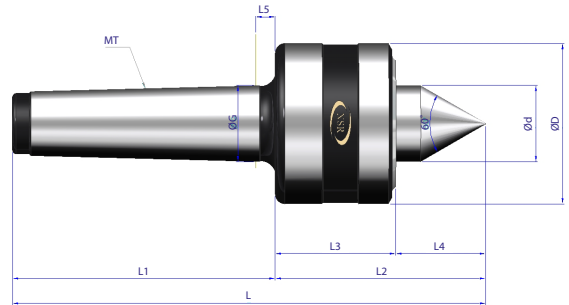


NO	MT	ΦD	Φd	Φd1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1004042	2	30	27	10	143.8	75	68.8	22	46.8	4.5	12	4,000	100	0.003
1004043	3	35	32	10	172	89	83	25	58	5	14	3,000	280	0.003
1004044	4	48	43	12	234	116	118	35	83	6	22	3,000	500	0.003
1004045	5	62	57	12	294.4	144	150.4	40.4	110	8	21.4	2,000	900	0.003

## NSR-TH TYPE

고속 중절삭에 적합

- 센터축의 흔들림을 NUT로 조절해 사용할수 있음
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내



NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1006003	3	49	25	154	85	69	43	26	6	4,000	500	0.003
1006004	4	66	31.4	194.5	108	86.5	49.5	37	8	3,000	1,000	0.003
1006005	5	81	40	242	136	106	61	45	8	2,500	2,500	0.003
1006006	6	126	60	334.2	189	145.2	85.2	60	10	1,000	5,000	0.003
1006G60	6	165	79	400.7	191	209.7	138	71.7	12	800	8,000	0.005
1006G75	6	165	79	384.4	191	193.4	138	55.4	12	800	8,000	0.005
1007G60	7	165	79	469.7	260	209.7	138	71.7	12	800	10,000	0.005
1007G75	7	165	79	453.4	260	193.4	138	55.4	12	800	10,000	0.005

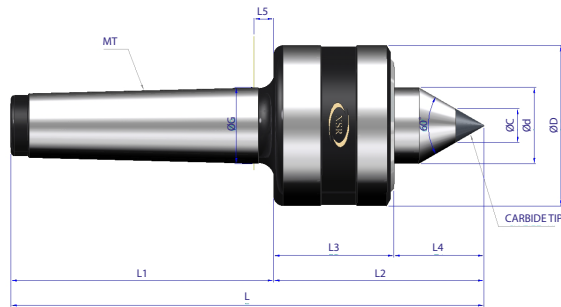




## NSR-THC TYPE

고속 중절삭에 적합

- 센타축의 흔들림을 NUT로 조절해 사용할수 있음
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.003mm 이내



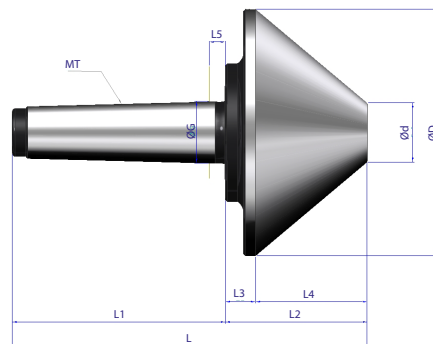
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1006013	3	49	25	154	85	69	43	26	6	10	4,000	500	0.003
1006014	4	66	31.4	194.5	108	86.5	49.5	37	8	14	3,000	1,000	0.003
1006015	5	81	40	242	136	106	61	45	8	18	2,500	2,500	0.003
1006016	6	126	60	334.2	189	145.2	85.2	60	10	30	1,000	5,000	0.003

## PC

## NSR-PC80

파이프 가공시 사용

- HEAD 회전형
- 센타머리부 흔들림을 NUT로 조절해 사용할수 있음
- 센타부 각도 80도
- 센터 HEAD 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내

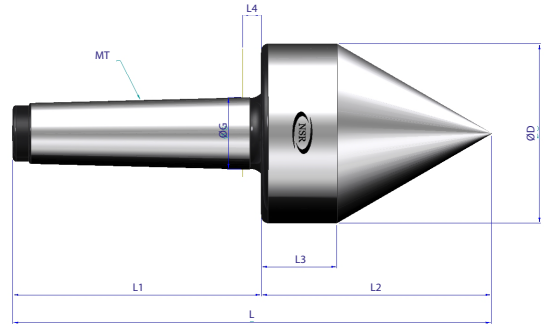


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1005023	3	95	20	143	85	58	13.3	44.7	6	4,000	400	0.003
1005024	4	125	30	180	108	72	15.4	56.6	8	3,000	1,000	0.003
1005025	5	150	35	220	136	84	15.5	68.5	8	2,000	1,600	0.003
1005026	6	200	38	305	189	116	19.5	96.5	10	1,500	2,500	0.005

## NSR-PC60

파이프 가공시 사용

- HEAD 회전형
- 센타부 각도 60도
- 센터 HEAD 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내

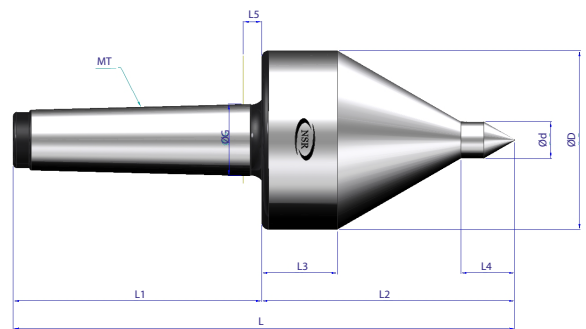


NO	MT	ØD	L	L1	L2	L3	L4	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1005002	2	44	134	68	66	28.3	6	5,000	400	0.003
1005003	3	56	163	85	78	30	6	5,000	400	0.003
1005004	4	78	208	108	100	33	8	3,800	800	0.003
1005005	5	98	261	136	125	41	8	3,500	2,000	0.003
1005006	6	118	343	189	154	52.7	10	2,000	2,500	0.003

## NSR-PC60L

파이프 가공시 사용

- HEAD 회전형
- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센타부에 2단 각도 채택
- 센타부 각도 60도
- 센터 HEAD 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.003mm 이내

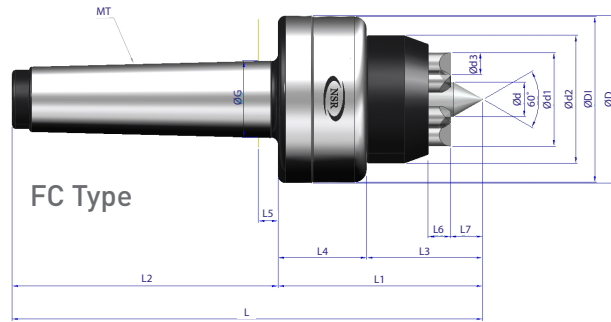


NO	MT	ØD	Ød	L	L1	L2	L3	L4	L5	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1005012	2	44	12	147	68	79	31.3	20	6	5,000	300	0.003
1005013	3	56	12	173	85	88	30	20	6	5,000	300	0.003
1005014	4	78	16	218	108	110	33	23.4	8	3,800	600	0.003
1005015	5	98	19	276	136	140	41	30.6	8	3,500	1,200	0.003
1005016	6	118	20	353	189	164	46.1	33	10	2,000	2,000	0.003

## NSR-FC TYPE

반복, 대량생산 및 고정밀 동심도를 요구하는 NC용 CENTER

- 1회 CLAMPING으로 작업을 완료할 수 있어  
작업시간의 LOSS를 최대한 줄일 수 있으며  
생산성향상에 용이
- 공작물표면에 대한 정도가 자체 조정됨
- 내마모성이 우수
- MORSE TAPER TYPE 및  
STRAIGHT TYPE으로 제작 되어있어  
기종에 관계없이 CHUCKING이 가능하므로  
NC.범용에 다양하게 사용할 수 있다



NSR

TYPE	NO	MT	Φd	Φd1	Φd2	Φd3	ΦD	ΦD1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	WORK SIZE	WP WEIGHT(kgf)
NSR-FC10	1007013	3	5	17	28	5	41.4	41	141.3	56.3	85	31.8	24.5	6	5	5.3	Φ18~Φ38	55
	1007014	4	5	17	28	5	41.4	41	164.3	56.3	108	31.8	24.5	8	5	5.3	Φ18~Φ38	55
	1007015	5	5	17	28	5	41.4	41	192.3	56.3	136	31.8	24.5	8	5	5.3	Φ18~Φ38	55
NSR-FC20	1007023	3	9	26	38	7	52	51.4	148.8	63.8	85	36.8	27	6	6.5	8.8	Φ27~Φ55	60
	1007024	4	9	26	38	7	52	51.4	171.8	63.8	108	36.8	27	8	6.5	8.8	Φ27~Φ55	60
	1007025	5	9	26	38	7	52	51.4	199.8	63.8	136	36.8	27	8	6.5	8.8	Φ27~Φ55	60
NSR-FC30	1007033	3	14	38	52	9	68	67.4	168	83	85	47	36	6	9	13	Φ39~Φ75	70
	1007034	4	14	38	52	9	68	67.4	191	83	108	47	36	8	9	13	Φ39~Φ75	70
	1007035	5	14	38	52	9	68	67.4	219	83	136	47	36	8	9	13	Φ39~Φ75	70
NSR-FC40	1007044	4	18	54	72	14	83.5	82.5	202.1	94.1	108	59.1	35	8	11	17.1	Φ55~Φ100	100
	1007045	5	18	54	72	14	83.5	82.5	230.1	94.1	136	59.1	35	8	11	17.1	Φ55~Φ100	100

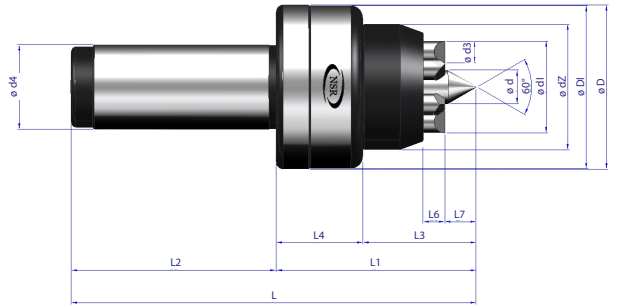


# FC

## NSR-FC TYPE

반복, 대량생산 및 고정밀 동심도를 요구하는 NC용 CENTER

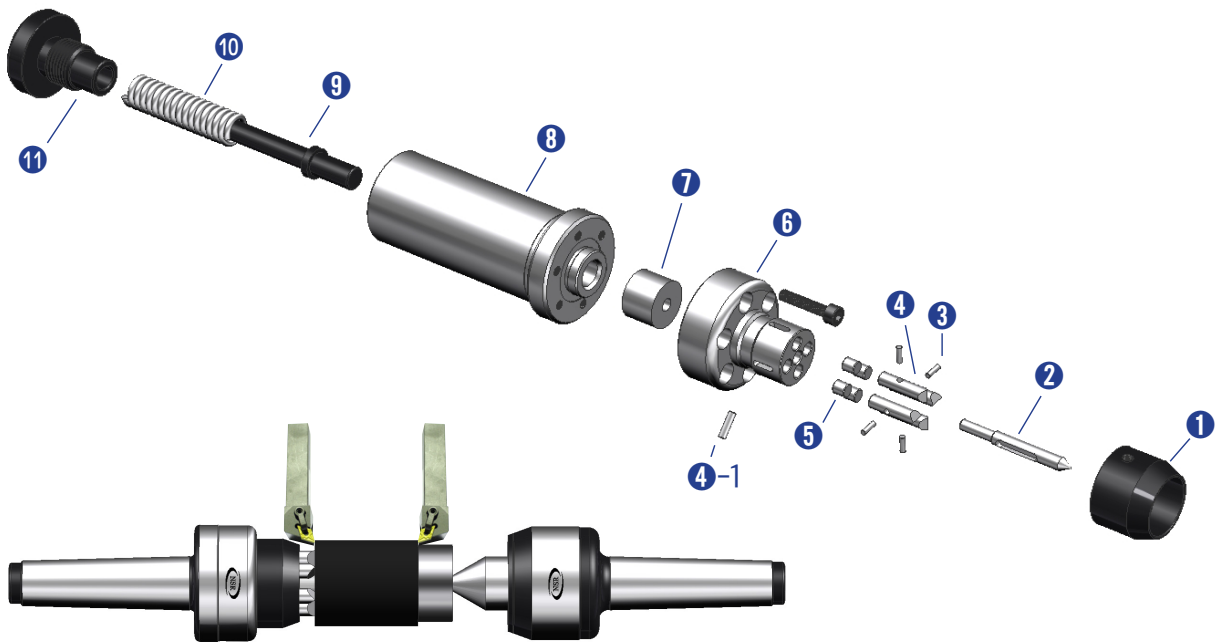
- 1회 CLAMPING으로 작업을 완료할 수 있어 작업시간의 LOSS를 최대한 줄일 수 있으며 생산성향상에 용이
- 공작물표면에 대한 정도가 자체 조정됨
- 내마모성이 우수
- MORSE TAPER TYPE 및 STRAIGHT TYPE으로 제작 되어있어 기종에 관계없이 CHUCKING이 가능하므로 NC.범용에 다양하게 사용할 수 있다



FCST

TYPE	NO	$\Phi d4$	$\Phi d$	$\Phi d1$	$\Phi d2$	$\Phi d3$	$\Phi D$	$\Phi D1$	L	L1	L2	L3	L4	L6	L7	WORK SIZE	WP WEIGHT(kgf)
NSR-FCST	10ST	35	5	17	28	5	41.4	41	141.3	56.3	85	31.8	24.5	5	5.3	$\Phi 18 \sim \Phi 38$	55
	20ST	35	9	26	38	7	52	51.4	148.3	63.8	85	36.8	27	6.5	8.8	$\Phi 27 \sim \Phi 55$	60
	30ST	35	14	38	52	9	68	67.4	168	83	85	47	36	9	13	$\Phi 39 \sim \Phi 75$	70
	40ST	42	18	54	72	14	83.5	82.5	179.1	94.1	85	59.1	35	11	17.1	$\Phi 55 \sim \Phi 100$	100

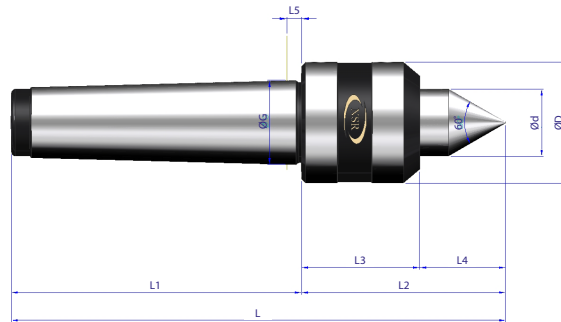
### FC 구성도 전 부품 별매 가능



## NSR-HB TYPE

범용선반의 일상작업에 적합한 저가형 모델

- HEAD 회전형
- 소형 추가공등 미세한 선삭가공에 적합
- 바이트 간섭을 줄이기 위해 몸체부를 작게 함
- 센터HEAD 열처리 경도 HRC 58~62
- 회전정밀도 0.003mm 이내

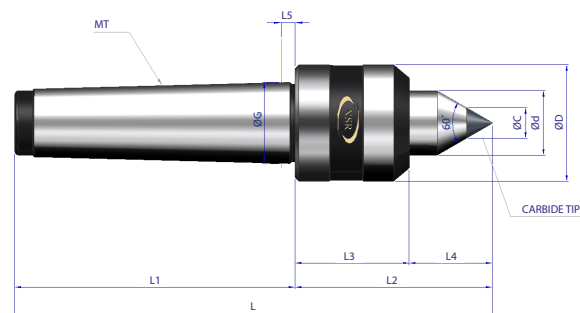


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1008002	2	38	18	126	68	58	35	23	6	6,000	300	0.003
1008003	3	38	18	143	85	58	35	23	6	6,000	400	0.003
1008004	4	45	25	184	108	76	44	32	5.3	5,000	600	0.003
1008005	5	63	28	229	136	93	58	35	6.3	4,000	750	0.003

## NSR-HBC TYPE

범용선반의 일상작업에 적합한 저가형 모델

- HEAD 회전형
- 소형 추가공등 미세한 선삭가공에 적합
- 바이트 간섭을 줄이기 위해 몸체부를 작게 함
- HEAD부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- 회전정밀도 0.003mm 이내

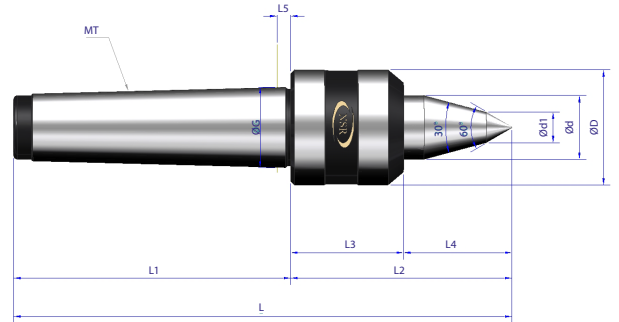


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1008014	4	45	25	184	108	76	44	32	5.3	12	5,000	600	0.003
1008015	5	63	28	229	136	93	58	35	6.3	14	4,000	750	0.003

## NSR-HBA30 TYPE

범용선반의 일상작업에 적합한 저가형 모델

- HEAD 회전형
- 소형 축가공등 미세한 선삭가공에 적합
- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센타부에 2단 각도 채택
- 센터HEAD 열처리 경도 HRC 58~62
- 회전정밀도 0.003mm 이내

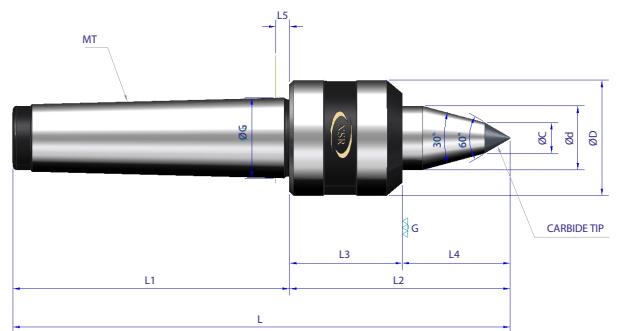


NO	MT	ΦD	Φd	Φd1	L	L1	L2	L3	L4	L5	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1008024	4	45	25	12	194.2	108	86.2	44	42.2	5.3	5,000	600	0.003
1008025	5	63	28	14	238	136	102	58	44	6.3	4,000	750	0.003

## NSR-HBA30C TYPE

범용선반의 일상작업에 적합한 저가형 모델

- HEAD 회전형
- 소형 축가공등 미세한 선삭가공에 적합
- 바이트 간섭을 최소화 하기 위해 센타부에 2단 각도 채택
- HEAD부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화 시킴
- 초경 경도 HRA 90~91
- 회전정밀도 0.003mm 이내



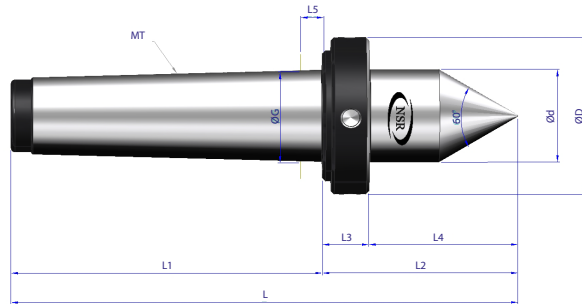
NO	MT	ΦD	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	MAX RPM	WP WEIGHT(kgf)	MAX RUN OUT(mm)
1008034	4	45	194.2	108	86.2	44	42.2	5.3	12	5,000	600	0.003



## NSR-MT TYPE

DEAD CENTER

- 착탈용 NUT 별도 구매 가능
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.002mm 이내

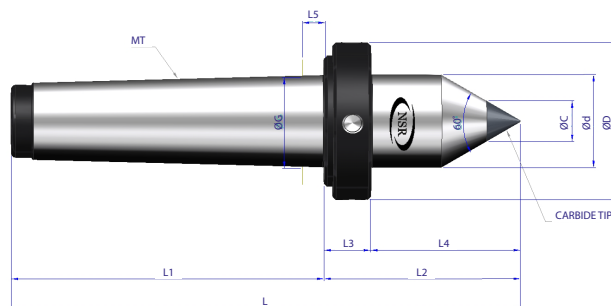


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	RUN OUT (mm)
1009002	2	40	18	110	67	43	13	30	5	0.002
1009003	3	46	24	138	85	53	14	39	6	0.002
1009004	4	54	32	175	108	67	16	51	8	0.002
1009005	5	75	45	217.5	129.5	88	20	68	8	0.002
1009006	6	97	64	296	189	107	28	79	10	0.002

## NSR-MTC TYPE

DEAD CENTER

- 착탈용 NUT 별도 구매 가능
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.002mm 이내

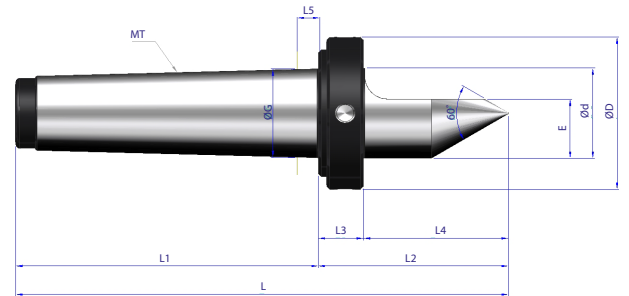


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	ΦC	RUN OUT (mm)
1009012	2	40	18	110	67	43	13	30	5	10	0.002
1009013	3	46	24	138	85	53	14	39	6	10	0.002
1009014	4	54	32	175	108	67	16	51	8	14	0.002
1009015	5	75	45	217.5	129.5	88	20	68	8	18	0.002
1009016	6	97	64	296	189	107	28	79	10	30	0.002

## NSR-MTH TYPE

DEAD HALF CENTER

- 슷돌 간섭 최소화
- 착탈용 NUT 별도 구매 가능
- 센터 축의 열처리 경도 HRC 58~62
- RUN OUT 0.002mm 이내

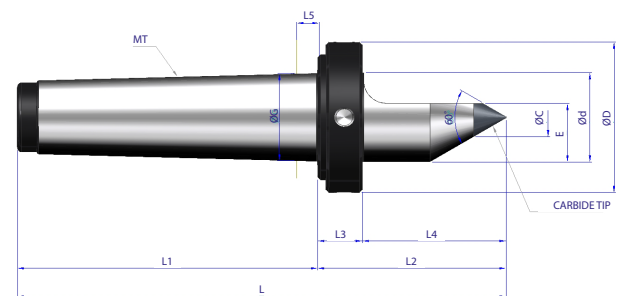


NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	E	RUN OUT (mm)
1009022	2	40	18	110	67	43	13	30	5	11	0.002
1009023	3	46	24	138	85	53	14	39	6	15	0.002
1009024	4	54	32	175	108	67	16	51	8	21	0.002
1009025	5	75	45	217.5	129.5	88	20	68	8	29.4	0.002

## NSR-MTHC TYPE

DEAD HALF CENTER

- 슷돌 간섭 최소화
- DEAD CENTER
- 착탈용 NUT 별도 구매 가능
- 센터부에 초경을 삽입하여 마모성 최소화
- 초경 경도 HRA 90~91
- RUN OUT 0.002mm 이내



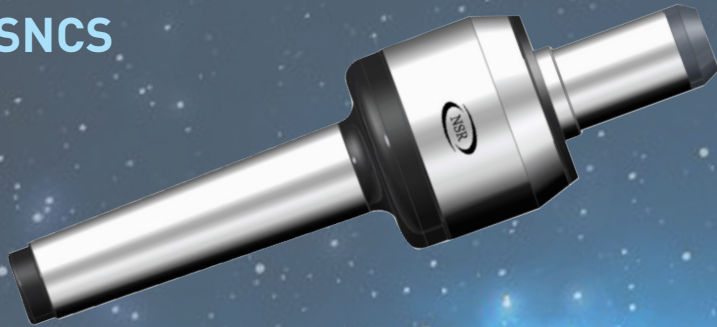
NO	MT	ΦD	Φd	L	L1	L2	L3	L4	L5	E	ΦC	RUN OUT (mm)
1009032	2	40	18	110	67	43	13	30	5	11	10	0.002
1009033	3	46	24	138	85	53	14	39	6	15	10	0.002
1009034	4	54	32	175	108	67	16	51	8	21	14	0.002
1009035	5	75	45	217.5	129.5	88	20	68	8	29.4	18	0.002

# SPECIAL

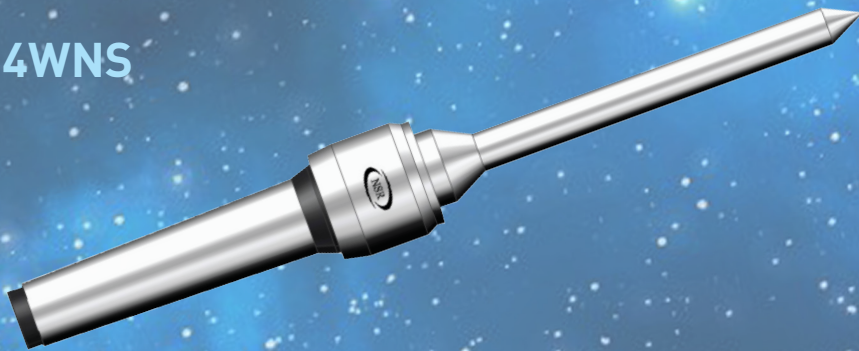
## 주문제작품

뉴세림테크에서는 전 아이템 모두 맞춤형 특수 제작 가능합니다.

NSR-4SNCS

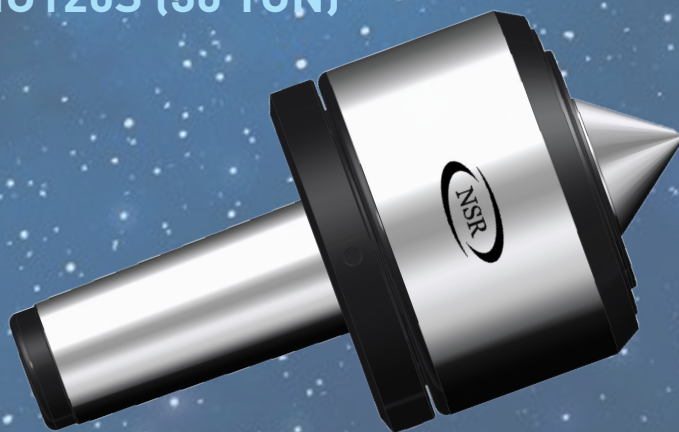


NSR-4WNS



## 대형센타 주문제작

NSR- HG120S (30 TON)



NSR



# LIVE CENTER & SPECIAL CENTER



**뉴세림테크**

광주광역시 서구 유덕로 6번길 30-9

TEL : 062-383-0520(0526)

070-4686-0570

FAX : 062-383-0521

[www.newserim.com](http://www.newserim.com)